

FOUNDRY CARBON

Základní parametry	Basic parameters	Grundparameter			
podíl < 90 µm	Particle < 90 µm	Körnung < 90 mm	-	%	80
voda	Water	Wassergehalt	W_t^r	%	1,5
popel	Ash	Asche	A^r	%	8,96
síra	Sulphur	Schwefel	S^r	%	0,57
prchavá hořlavina	Volatile flammable	Flüchtiger Brennstoff	V^{daf}	%	15,39
výhřevnost	Net calorific value	Heizwert	Q_i^r	MJ/kg	31,0

Silikátová analýza popele	Silicate analysis	Silikatanalyse der Asche			
Oxid hlinitý	Aluminium oxide	Aluminiumoxid	Al_2O_3	%	28,1
Oxid železitý	Ferric oxide	Eisenoxid	Fe_2O_3	%	9,32
Oxid draselný	Potassium oxide	Kaliumoxid	K_2O	%	2,01
Oxid hořečnatý	Magnesium oxide	Magnesiumoxid	MgO	%	2,67
Oxid sodný	Sodium oxide	Natriumoxid	Na_2O	%	1,69
Oxid křemičitý	Silica	Siliziumdioxid	SiO_2	%	43,1
Oxid titaničitý	Titanic oxide	Titandioxid	TiO_2	%	1,21
Oxid sírový	Sulphure trioxide	Schwefeltrioxid	SO_3	%	1,24
Oxid vápenatý	Calcium oxide	Kalziumoxid	CaO	%	4,36
Oxid fosforečný	Phosphoric oxide	Phosphoroxid	P_2O_5	%	0,71
Oxidy manganu	Manganese oxide	Manganoxid	Mn_3O_4	%	0,157

Teplota deformace v oxidační atmosféře	Initial deformation temperature	Verformungstemperatur in oxidierender Atmosphäre	DT	°C	1270
Teplota měknutí v oxidační atmosféře	Softening temperature	Erweichungstemperatur in oxidierender Atmosphäre	ST	°C	1320
Teplota tání v oxidační atmosféře	Hemispherical temperature	Schmelztemperatur in oxidierender Atmosphäre	HT	°C	1370
Teplota tečení v oxidační atmosféře	Fluid temperature	Fließtemperatur in oxidierender Atmosphäre	FT	°C	1400