

## CARBOFUEL 2

Základní parametry	Basic parameters	Grundparameter			
podíl < 90 µm	Particle < 90 µm	Körnung < 90 mm	-	%	75
voda	Water	Wassergehalt	$W_t^r$	%	3,5
popel	Ash	Asche	$A^r$	%	12,8
síra	Sulphur	Schwefel	$S^r$	%	0,7
prchavá hořlavina	Volatile flammable	Flüchtiger Brennstoff	$V^{daf}$	%	40,0
výhřevnost	Net calorific value	Heinzwert	$Q_i^r$	MJ/kg	26,5
index puchnutí	swelling index	Blähgrad	SI	-	1,0

Silikátová analýza popele	Silicate analysis	Silikatanalyse der Asche			
Oxid hlinitý	Aluminium oxide	Aluminiumoxid	$Al_2O_3$	%	21,0
Oxid železitý	Ferric oxide	Eisenoxid	$Fe_2O_3$	%	6,75
Oxid draselný	Potassium oxide	Kaliumoxid	$K_2O$	%	2,61
Oxid hořečnatý	Magnesium oxide	Magnesiumoxid	$MgO$	%	2,13
Oxid sodný	Sodium oxide	Natriumoxid	$Na_2O$	%	1,23
Oxid křemičitý	Silica	Siliziumdioxid	$SiO_2$	%	58,20
Oxid titaničitý	Titanic oxide	Titandioxid	$TiO_2$	%	0,97
Oxid sírový	Sulphure trioxide	Schwefeltrioxid	$SO_3$	%	1,25
Oxid vápenatý	Calcium oxide	Kalziumoxid	$CaO$	%	2,12
Oxid fosforečný	Phosphoric oxide	Phosphoroxid	$P_2O_5$	%	0,16
Oxidy manganu	Manganese oxide	Manganoxid	$Mn_3O_4$	%	0,05

Teplota deformace v oxidační atmosféře	Initial deformation temperature	Verformungstemperatur in oxidierender Atmosphäre	DT	°C	1300
Teplota měknutí v oxidační atmosféře	Softening temperature	Erweichungstemperatur in oxidierender Atmosphäre	ST	°C	1330
Teplota tání v oxidační atmosféře	Hemispherical temperature	Schmelztemperatur in oxidierender Atmosphäre	HT	°C	1370
Teplota tečení v oxidační atmosféře	Fluid temperature	Fließtemperatur in oxidierender Atmosphäre	FT	°C	1400